

## Szczegółowy opis zamówienia zadanie I

### 1. Olej silnikowy do silników wysokoprężnych - 400 litrów

- a) klasa jakości ACEA E74
- b) klasa lepkości SAE 10W/40
- c) dopuszczenie MAN M - 3277
- d) mieszalny bez skutków ubocznych z dotychczas stosowanym olejem **Platinum Ultor Extreme 10W/40**
- e) dostawa w pojemnikach około 200 litrów
- f) minimalny gwarantowany przebieg 60 000 km

### 2. Olej silnikowy do silników wysokoprężnych – 2600 litrów

- a) klasa jakości – ACEA E9
- b) klasa lepkości – SAE 10W/30
- c) dopuszczenie MAN M- 3575, rekomendacja Cummins 20081
- d) minimalny gwarantowany przebieg 60 000 km
- e) dostawa w pojemnikach ok 200 litrów

### 3. Olej silnikowy do silników zasilanych gazem CNG - 600 litrów

- g) klasa jakości - APICF
- h) klasa lepkości -SAE: 15 W /40 CNG
- i) dopuszczenie Cummins CES 20074
- j) mieszalny, bez skutków ubocznych z dotychczas stosowanym olejem **Platinum Ultor CNG 15 W/40**
- k) dostawa w pojemnikach około 200 litrów
- l) minimalny gwarantowany przebieg 40 000 km

### 4. Olej silnikowy do silników zasilanych gazem CNG -160 litrów

- a) klasa jakości – ACEA E6
- b) klasa lepkości – SAE 5W/30
- c) dopuszczenie – MAN M - 3477
- d) minimalny gwarantowany przebieg – 40 000 km
- e) dostawa w pojemnikach około 20 litrów
- f) mieszalny, bez skutków ubocznych z dotychczas stosowanym z olejem **MAX EXPERT Platinum**

### 5. Olej silnikowy do silników wysokoprężnych – 200 litrów

- a) klasa jakości - ACAE E7
- b) klasa lepkości – SAE 15W/40
- c) dopuszczenie Cummins CES 20078
- d) minimalny gwarantowany przebieg – 60 000 km
- e) mieszalny, bez skutków ubocznych z dotychczas stosowanym z olejem **Valvoline Premium Blue E**
- f) dostawa w pojemnikach około 20 litrów

### 6. Olej silnikowy do silników wysokoprężnych – 50 litrów

- a) klasa lepkości – SAE 5W/40
- b) klasa jakości – API SN/SM/CF
- c) dopuszczenie Renault RN0700/RN0710
- d) minimalny gwarantowany przebieg – 20 000km
- e) mieszalny z olejem ELF 5W/40

- f) dostawa w pojemnikach 1 litr i 5litrów ( dopuszczalne pojemniki 4 litrowe)
- 7. Olej przekładniowy (do skrzyń biegów mechanicznych), mechanizmów różnicowych - 240 litrów**
  - a) klasa jakości API : GL-5
  - b) klasa lepkości SAE 80W/90
  - c) dopuszczenie ZFTE-ML, 02B, 05A, 12E, 16B, 17B, 19B, 21A
  - d) minimalny gwarantowany przebieg – 80 000 km
  - e) mieszalny, bez skutków ubocznych z dotychczas stosowanym olejem **Platinum Gear LL 80W/90**
  - f) dostawa w pojemnikach około 20 litrów
- 8. Olej przekładniowy do skrzyń automatycznych - 1000 litrów**
  - a) Klasa jakości : GM Dexron II D ( musi być dopuszczona przez producentów skrzyń biegów VOITH i ZF)
  - b) dopuszczenie VOITH H55.6335.39, ZF TE-ML02F, 03D, 04D, 14A,17D
  - c) mieszalny, bez skutków ubocznych z dotychczas stosowanym olejem **Orlen Oil Hipol ATF II D**
  - d) dostawa w pojemnikach – około 200 l
  - e) minimalny gwarantowany przebieg 60 000 km
- 9. Smar łożyskowy na bazie mydła litowego - 40 kg**
  - a) klasa konsystencji NLGI 2
  - b) penetracja wg ASTM 265/295
  - c) odporny na wysokie obciążenia- dodatki EP
  - d) dostawa w pojemnikach około 10 kg
- 10. Smar do centralnego układu smarowania - 100 kg**
  - a) klasa konsystencji wg NLGI 000 lub 00
  - b) dostawa w pojemnikach około 50 kilogramów

Załącznik nr 5.2 do Warunków Przetargu

## **Szczegółowy opis zamówienia zadanie II**

- 1. Płyn do chłodziw - 5000 litrów**
  - a) wymagane spełnienia norm ASTM 3306 oraz PN-C- 40007 potwierdzone orzeczeniem laboratoryjnym
  - b) dostawa w pojemnikach około 1000 litrów
  - c) mieszalny, bez skutków ubocznych z dotychczas stosowanym płynem **Płyn do chłodziw Total Coolelt AutoSupra - 37**
- 2. Płyn do chłodziw FLEETGUARD „ES Compleat” - 60 litrów**
  - a) chłodziwo o przedłużonej trwałości FLEETGUARD „ES Compleat”
  - b) dopuszczenie Cummins Engineering Standard CES 14603
  - c) dostawa w pojemnikach 20 litrów
- 3. Płyn hamulcowy - 60 litrów**
  - a) spełniający wymagania norm FMVSS nr 116 DOT 4

b) dostawa w pojemnikach 5 litrów

**4. Woda demineralizowana - 150 litrów**

- a) PN-80/C-04540/07-pH
- b) PN-EN 27888- przewodność
- c) PN 85/C-04585- zawartość wapnia
- d) dostawa w pojemnikach 5 litrów

**5. Płyn do spryskiwaczy zimowy - 700 litrów**

- a) wymagane atest Państwowego Zakładu Higieny, gęstość wg PN-90/C-04004, temperatura krystalizacji większej lub równej  $-20^{\circ}\text{C}$  wg PN-93/C-40008/10
- b) dostawa w pojemnikach 5 litrów

**6. Płyn do spryskiwaczy letni - 400 litrów**

- a) wymagane atest Państwowego Zakładu Higieny, gęstość wg PN-90/C-04004, temperatura krystalizacji mniejszej niż  $-5^{\circ}\text{C}$
- b) dostawa w pojemnikach 5 litrów

**7. Odmrażacz do szyb - 50 litrów**

dostawa w pojemnikach 1 litra z atomizerem

**8. Odmrażacz do zamków – 100 szt**

dostawa w pojemnikach 50 ml

**9. Adblue – 1600 litrów**

- a) roztwór mocznika 32,5 %
- b)  $\text{CH}_4\text{N}_2\text{O}$
- c) temperatura krystalizacji roztworu  $-11^{\circ}\text{C}$
- d) gęstość cieczy 1087 – 1093  $\text{kg/m}^3$
- e) barwa przezroczysta lub lekko żółta, słabo wyczuwalny zapach amoniaku
- f) dostawa w pojemnikach 200 l