

Szczegółowy opis zamówienia zadanie I

1. Olej silnikowy do silników wysokoprężnych - 400 litrów

- a) klasa jakości ACEA E7/4
- b) klasa lepkości SAE 10W/40
- c) dopuszczenie MAN M - 3277
- d) mieszalny bez skutków ubocznych z dotychczas stosowanym olejem **Platinum Ultor Extreme 10W/40**
- e) dostawa w pojemnikach około 200 litrów
- f) minimalny gwarantowany przebieg 60 000 km

2. Olej silnikowy do silników wysokoprężnych – 2600 litrów

- a) klasa jakości – ACEA E9
- b) klasa lepkości – SAE 10W/30
- c) dopuszczenie MAN M- 3575, rekomendacja Cummins 20081
- d) minimalny gwarantowany przebieg 60 000 km
- e) dostawa w pojemnikach ok 200 litrów

3. Olej silnikowy do silników zasilanych gazem CNG - 600 litrów

- g) klasa jakości - APICF
- h) klasa lepkości -SAE: 15 W /40 CNG
- i) dopuszczenie Cummins CES 20074
- j) mieszalny, bez skutków ubocznych z dotychczas stosowanym olejem **Platinum Ultor CNG 15 W/40**
- k) dostawa w pojemnikach około 200 litrów
- l) minimalny gwarantowany przebieg 40 000 km

4. Olej silnikowy do silników zasilanych gazem CNG -160 litrów

- a) klasa jakości – ACEA E6
- b) klasa lepkości – SAE 5W/30
- c) dopuszczenie – MAN M - 3477
- d) minimalny gwarantowany przebieg – 40 000 km
- e) dostawa w pojemnikach około 20 litrów
- f) mieszalny, bez skutków ubocznych z dotychczas stosowanym z olejem **MAX EXPERT Platinum**

5. Olej silnikowy do silników wysokoprężnych – 200 litrów

- a) klasa jakości - ACAE E7
- b) klasa lepkości – SAE 15W/40
- c) dopuszczenie Cummins CES 20078
- d) minimalny gwarantowany przebieg – 60 000 km
- e) mieszalny, bez skutków ubocznych z dotychczas stosowanym z olejem **Valvoline Premium Blue E**
- f) dostawa w pojemnikach około 20 litrów

6. Olej silnikowy do silników wysokoprężnych – 50 litrów

- a) klasa lepkości – SAE 5W/40
- b) klasa jakości – API SN/SM/CF
- c) dopuszczenie Renault RN0700/RN0710
- d) minimalny gwarantowany przebieg – 20 000km
- e) mieszalny z olejem ELF 5W/40

- f) dostawa w pojemnikach 1 litr i 5litrów (dopuszczalne pojemniki 4 litrowe)
- 7. Olej przekładniowy (do skrzyń biegów mechanicznych), mechanizmów różnicowych - 240 litrów**
- a) klasa jakości API : GL-5
 - b) klasa lepkości SAE 80W/90
 - c) dopuszczenie ZFTE-ML, 02B, 05A, 12E, 16B, 17B, 19B, 21A
 - d) minimalny gwarantowany przebieg – 80 000 km
 - e) mieszalny, bez skutków ubocznych z dotychczas stosowanym olejem **Platinum Gear LL 80W/90**
 - f) dostawa w pojemnikach około 20 litrów

8. Olej przekładniowy do skrzyń automatycznych - 1000 litrów

- a) Klasa jakości : GM Dexron II D (musi być dopuszczona przez producentów skrzyń biegów VOITH i ZF)
- b) dopuszczenie VOITH H55.6335.39, ZF TE-ML02F, 03D, 04D, 14A,17D
- c) mieszalny, bez skutków ubocznych z dotychczas stosowanym olejem **Orlen Oil Hipol ATF II D**
- d) dostawa w pojemnikach – około 200 l
- e) minimalny gwarantowany przebieg 60 000 km

9. Smar łożyskowy na bazie mydła litowego - 40 kg

- a) klasa konsystencji NLGI 2
- b) penetracja wg ASTM 265/295
- c) odporny na wysokie obciążenia- dodatki EP
- d) dostawa w pojemnikach około 10 kg

10. Smar do centralnego układu smarowania - 100 kg

- a) klasa konsystencji wg NLGI 000 lub 00
- b) dostawa w pojemnikach około 50 kilogramów